

TORO®

Ag

NGE® AL

Gotero Autocompensado Anti-Drenaje



APLICACIÓN:

El Gotero de compensación de presión NGE AL es ideal para aplicaciones en viveros e invernaderos, así como para cualquier otra aplicación en la que se requiera riego de precisión para contenedores o plantas individuales. La salida de cada gotero permite aplicar el agua de manera uniforme, mientras que la novedosa función anti-drenaje elimina el drenaje ocasionado por las diferencias en elevación.

CODIFICACIÓN POR COLOR PARA IDENTIFICAR FÁCILMENTE

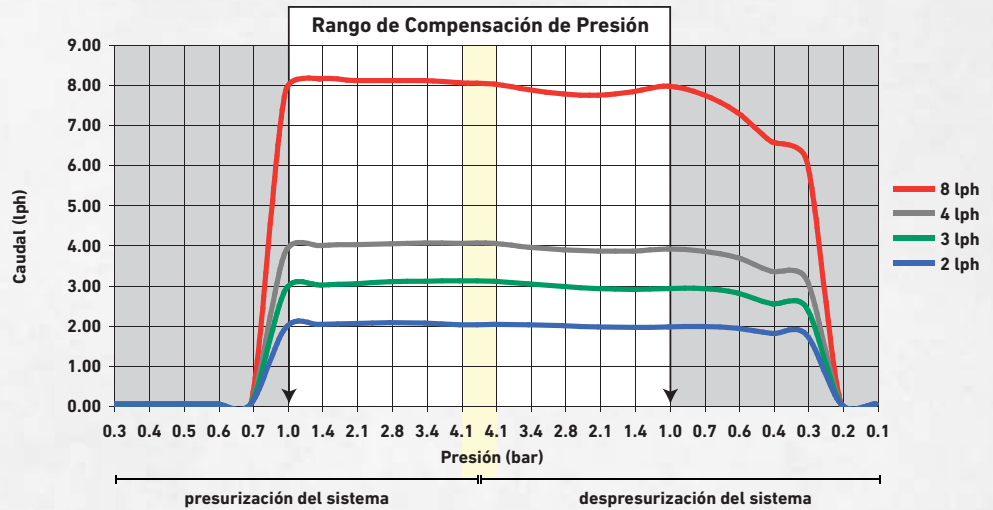
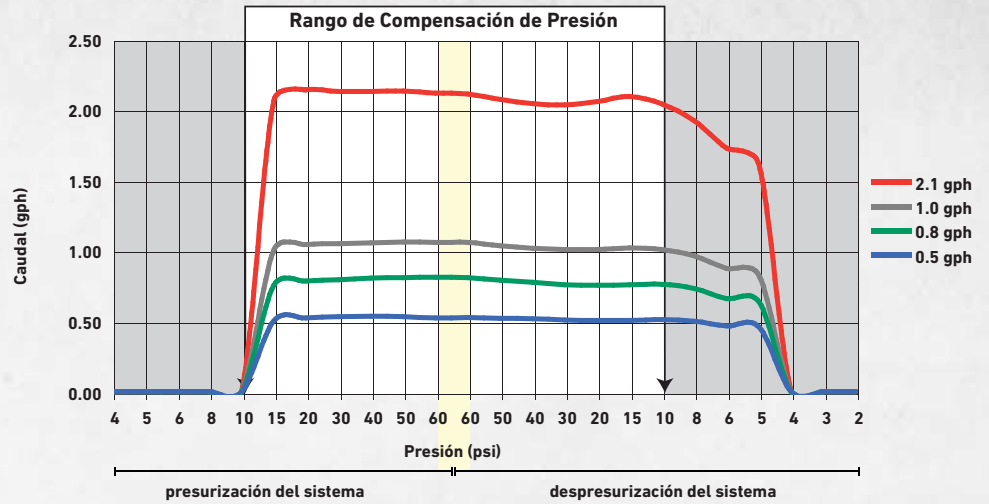


CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- La gran resistencia del material con el que son fabricados los goteros les permite tolerar las inclemencias del tiempo, además de resistir la degradación ocasionada por ácidos y otros agroquímicos.
- El diseño novedoso del gotero y el diafragma de compensación de presión ofrecen las siguientes características:
 - El gotero permanece cerrado hasta alcanzar una presión de apertura de 15 psi (1 bar). Como resultado, el tiempo de arranque se mantiene al mínimo, con un máximo de uniformidad.
 - Función de auto-lavado durante la operación para facilitar la limpieza.
 - El gotero está diseñado para cerrarse a 3.0 a 5.0 psi (0.24 a 0.34 bar), dependiendo del caudal. Esta característica evita el desagüe completo del sistema de tuberías y facilita la operación eficiente por medio de pulsos. El sistema de arranque rápido ayuda a reducir el desperdicio de agroquímicos y fertilizantes.
 - El gotero se cierra al apagar el sistema, así inhibiendo la ingesta por sifón, brindando protección adicional contra el taponamiento.
- La entrada semicircular y la amplitud del emisor de flujo turbulento del gotero proporcionan gran resistencia al taponamiento, evitando la ingesta de partículas grandes y permitiendo que las partículas más pequeñas fluyan y se expulsen a través del gotero durante el ciclo de auto-lavado.
- El diseño excepcional del gotero genera un caudal uniforme en el rango de 15 a 60 psi (1 a 4.1 bar). Su amplio rango de operación permite utilizar al gotero NGE en aplicaciones donde se requiere una alta precisión, tales como viveros e invernaderos. La función de compensación de presión, junto con un Cv menor al 3%, hace que el gotero NGE sea uno de los goteros de más alto desempeño en el mercado.

NGE® AL

A la izquierda de la barra amarilla se muestra el rendimiento del gotero a medida que la presión aumenta de 3 a 60 PSI. La derecha de la barra amarilla muestra el flujo del emisor a medida que la presión disminuye de 60 PSI a cero.



EL GOTERO NGE ESTÁ DISPONIBLE EN CUATRO CAUDALES:

CAUDAL	SALIDA DE ADAPTADOR MACHO	SALIDA DE INSERCIÓN DE 3mm
0.5 gph (2 lph)	DPCT02-MA-AL-BLUE	DPCT02-3-AL-BLUE
0.8 gph (3 lph)	DPCT03-MA-AL-GRN	DPCT03-3-AL-GRN
1.0 gph (4 lph)	DPCT04-MA-AL-BLK	DPCT04-3-AL-BLK
2.1 gph (8 lph)	DPCT08-MA-AL-RED	DPCT08-3-AL-RED

ESPECIFICACIONES:

Número de modelo	DPCT02	DPCT03	DPCT04	DPCT08
Color	Azúl Claro	Verde Claro	Gris	Rojo Claro
Caudal Nominal				
gph	0.5	0.8	1.0	2.1
lph	2.0	3.0	4.0	8.0
Rango de Presión Recomendado				
psi	15 to 60 psi			
bar	1.0 to 4.1 bar			
Presión de Cierre				
psi	3.5 to 4 psi			
bar	0.24 to 0.28 bar			
Especificaciones del emisor				
Exponente del Gotero (x)	0.000			
Coefficiente de Variación (Cv)	≤ 3%			
Requisito de Filtrado Mínimo				
Mesh	140			
Micrón	105			



©2018 The Toro Company

Toro Ag

1588 N. Marshall Avenue,
El Cajon, CA 92020-1523, USA

Tel: +1 (877) 373-0087 or +1 (619) 596-2495

Fax: +1 (800) 892-1822 or +1 (619) 258-9973

toro.com

ALTO48 04/18



Count on it.